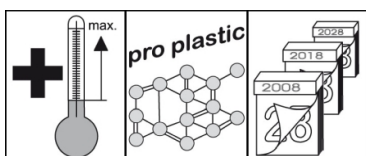
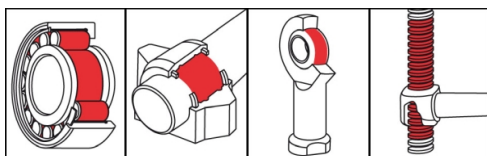


## OKS 1149

### Smar silikonowy zawierający PTFE



#### Opis

OKS 1149 to smar silikonowy zawierający PTFE do smarowania długotrwałego par tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne/metal i elastomer/metal do łożysk pracujących pod niskimi i średnimi obciążeniami i przy niskich i średnich prędkościach.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk tocznych w temperaturach roboczych od  $-50^{\circ}\text{C}$  do  $+180^{\circ}\text{C}$
- Do długotrwałego smarowania łożysk silników elektrycznych poddawanych działaniu wysokich temperatur, np. w urządzeniach gospodarstwa domowego lub łożysk, które mają mieć łatwy rozruch w niskich temperaturach
- Pierwsze smarowanie łożysk tocznych, jak np. otwarte lub jednostronnie bądź dwustronnie uszczelnione łożyska kulkowe

#### Zalety i korzyści

- Wszechstronne zastosowanie poza typowymi zakresami osiągnięć smaru
- Zmniejsza zużycie i tarcie
- Wysoka odporność na utlenianie
- Szeroki zakres temperatur użytkowania i dobre właściwości w niskich temperaturach
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- Bardzo dobra tolerancja z większością tworzyw sztucznych i elastomerów

#### Branże

- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Technika komunalna
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Logistyka
- Technika kolejowa
- Przemysł chemiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy

## OKS 1149

### Smar silikonowy zawierający PTFE

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać tylko do ok. 1/3 przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy długich okresach smarowania należy preferować kompletną wymianę smaru. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami. Łożyska nasmarowane smarem silikonowym można obciążać tylko do 1/3 wartości dopuszczalnego obciążenia łożyska. Tworzywa sztuczne bazujące na silikonie, jak np. kauczuk silikonowy, mogą być rozpuszczone przez smar silikonowy. Na powierzchnie ślizgowe, na które oddziałuje czysty tlen, nie wolno nakładać smaru silikonowego. Produkt jest zakwalifikowany do kategorii smarów na bazie oleju silikonowego, zawierających PTFE. Te produkty mogą ulegać wybuchowym reakcjom rozkładu w instalacjach transportowych o niewielkim przekroju przewodów, pracujących pod wysokim ciśnieniem. Należy unikać zasysania powietrza, małych przekrojów przewodów, wysokich ciśnień i szybkiego wzrostu ciśnienia. Przed uruchomieniem należy starannie odpowietrzyć urządzenie.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Kartusz
- 500 g Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Olej silikonowy
Środki zagęszczające				Ług kompleksowy litowy
Stałe materiały smarujące				PTFE
Dodatki				Dodatki EP
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	analogicznie do DIN 51 502			KFSI2-3R-50
Lepkość (przy 25°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm <sup>2</sup> /s	200
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 250
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	NLGI 2-3
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	245-275
Separacja oleju	DIN 51 817	18 h/40°C	% wag.	< 1,5
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-50
Górna temperatura robocza			°C	180
Kolor				biały
Gęstość (przy 20°C)	DIN 51 757		g/cm <sup>3</sup>	1,02
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 dni, woda destylowana	Stop. kor.	0-1

## OKS 1149

### Smar silikonowy zawierający PTFE

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.