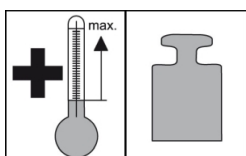
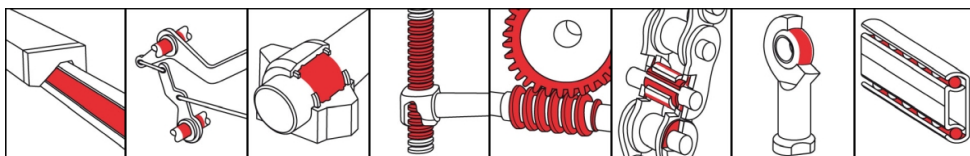


OKS 310

Olej smarowy do wysokich temperatur MoS₂



Opis

OKS 310 to olej odporny na wysokie temperatury z dodatkiem MoS₂ do smarowania elementów maszyn w temperaturze do +450°C.

Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk ślizgowych i tocznych, łańcuchów, przegubów, torów ślizgowych przy wysokich temperaturach
- Do systemów transportowych znajdujących się pod działaniem promieniowania cieplnego w urządzeniach do lakierowania, wypalania i suszenia, rusztów wędrownych w instalacjach paleniskowych
- Suche smarowanie w temperaturach powyżej 200°C
- Smarowanie elastomerów i tworzyw sztucznych nieodpornych na działanie oleju mineralnego

Branże

- Przemysł chemiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść w dostatecznej ilości na miejsca smarowania za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. W miarę możliwości unikać nadmiarów. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Zalety i korzyści

- Znakomicie nadaje się jako smar stosowany w wysokich temperaturach
- Duża skuteczność dzięki całkowitemu, homogenicznemu wymieszaniu MoS₂ w oleju
- Odporność na wodę, wiele rodzajów chemikaliów, materiały pędne i smary oraz oleje hydrauliczne

OKS 310

Olej smarowy do wysokich temperatur MoS₂

Opakowanie dostawy

- 1 l Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Poliglikol
Stałe materiały smarujące				MoS ₂
Dane techniki zastosowań				
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	150
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	27,2
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909			220
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	240
Górna temperatura robocza		Smarowanie płynne	°C	200
Maksymalna temperatura robocza		Suche smarowanie	°C	450
Kolor				czarny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,996
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	2.800
Zużycie VKA	DIN 51 350-3		mm	0,6

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy
Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.