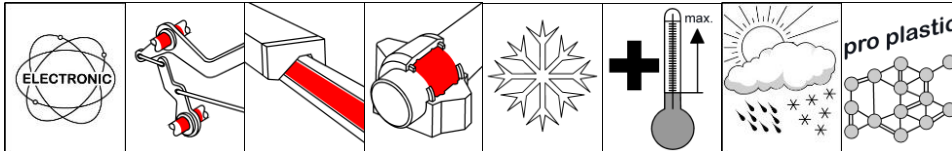


OKS VP 980 Smar do styków elektrycznych



Opis

Smar do smarowania styków elektrycznych w energetyce.

Obszary zastosowań

- Smarowanie elektrycznych zestyków ślizgowych wykonanych z par materiałów Cu/Cu, Cu/Ag lub tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne w szerokim zakresie temperatur
- Smar tłumiący do łączników samochodowych, w małych przekładniach smarowanych smarem, w rozłącznikach obciążenia montowanych w instalacjach zasilanych z sieci średniego napięcia
- Ochrona zestyków przed zużyciem w rozłącznikach obciążenia montowanych w instalacjach zasilanych z sieci średniego napięcia, zwłaszcza pod działaniem gazu gaśniczego SF6
- Smarowanie mechanicznych przyrządów precyzyjnych
- Smarowanie małych przekładni w bardzo niskich i bardzo wysokich temperaturach

Zalety i korzyści

- Dobra odporność na media
- Wysoka odporność na działanie pary wodnej oraz gorącej i zimnej wody
- Posiada właściwości tłumiące hałas
- Odporny na starzenie i utlenianie
- Dobra ochrona przed zużyciem
- Szeroki zakres temperatur roboczych
- Redukcja grubych warstw tlenków i siarczków osadzających się na elektrycznych zestykach ślizgowych

Główne dziedziny stosowania

- Energetyka
- Przemysł samochodowy
- Mechanika precyzyjna

Wskazówki na temat zastosowania

Dla uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. za pomocą środka czyszczącego do styków OKS 2621. Nanieść równomiernie cienką warstwę pędzlem, szpachelką na powierzchnie funkcyjne. Unikać nadmiarów. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Termin i ilość dosmarowania ustalić odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

W razie dalszych pytań nasz dział techniki zastosowań jest do Państwa dyspozycji.

OKS VP 980

Smar do styków elektrycznych

Dane techniczne

	Norma	Warunki	Jednostka	Wartość
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		MHC2P-50
Olej bazowy				
Typ				Polialfaolefina
Lepkość	DIN 51 562-1 DIN 51 562-1	40°C 100°C	mm ² /s mm ² /s	32 6
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Środki zagęszczające				
Rodzaj				Polimocznik
Dane techniki zastosowań				
Gęstość		20°C	g/ml	0,9
Kolor				beżowy
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265-295
Temperatura kroplenia	IP396		°C	> 240
Odporność na wodę	DIN 51 807	90°C	Stopnie	0 – 90
Temperatury robocze				
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-50
Górna temperatura robocza			°C	160
Badania ochrony antykorozyjnej				
Ochrona antykorozyjna	DIN 51 811	miedzi, 24 h / 100°C	Stopień korozji	1

Opakowanie dostawy

- Tubka 250 g

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 i 556

Faks: +49 (0) 8142 3051 - 923 i 956

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym poziomem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ograniczone jest zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian związanych z udoskonaleniami technicznymi. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com