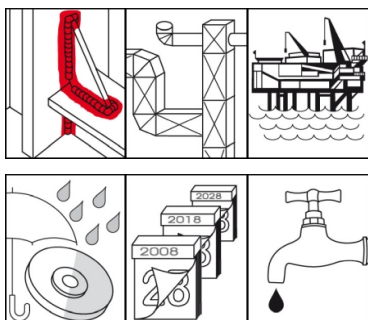


OKS 2551

Ochrona cynkowa, spray



Opis

Długotrwała ochrona antykorozyjna do wszystkich metali żelaznych na bazie proszku cynkowego o wysokiej czystości z aktywną, katodową ochroną antykorozyjną.

Obszary zastosowań

- Do naprawy uszkodzeń powierzchni galwanizowanych, np. po spawaniu, wierceniu lub cięciu
- Do naprawy uszkodzeń powierzchni ocynkowanych ogniowo zgodnie z normą DIN EN ISO 1461:2022-12 o wymaganej grubości warstwy 100 µm
- Do gruntowania metali żelaznych, gdy nie można przeprowadzić procesu galwanizacji. Np. podczas napraw pojazdów i statków; w konstrukcjach stalowych, inżynierii lądowej i budowie mostów; w budowie zbiorników i linii napowietrznych; na kratkach, słupach ogrodzeniowych i sygnalizacji świetlnej, układach wydechowych, kanałach odwadniających itp

Branże

- Technika komunalna
- Technika kolejowa
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł chemiczny
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł metalurgiczny

Zalety i korzyści

- Wysoce skuteczna, aktywna katodowa ochrona antykorozyjna zapewniająca bardzo długi okres ochrony
- Samoregenerująca się warstwa polimerowa, która zamyka się ponownie w razie drobnych uszkodzeń, zapobiegając korozji
- Szeroki zakres zastosowań jako długotrwała ochrona antykorozyjna metali żelaznych, nawet w wysokich temperaturach i agresywnej atmosferze
- Nadaje się do naprawy powierzchni ocynkowanych ogniowo zgodnie z normą DIN EN ISO 1461:2022-12
- Nadaje się do ochrony przed korozją do kategorii C5H zgodnie z normą DIN EN ISO 12944:2018-06 w obszarach przemysłowych o wysokiej wilgotności i agresywnej atmosferze, a także w atmosferze przybrzeżnej o wysokim zasoleniu
- Pierwsza powłoka w połączeniu z kolejną powłoką, np. z OKS 2571 lub OKS 2581
- Brak negatywnego wpływu na jakość zgrzewania punktowego dzięki dobrej przewodności elektrycznej

OKS 2551

Ochrona cynkowa, spray

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnię, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Spryskiwana powierzchnia musi być metaliczna, nielakierowana i sucha. Przed użyciem wstrząsnąć puszką, aż słytać będzie obijanie się kulek mieszających i wstrząsać intensywnie przez kolejne 2 minuty. Z odległości 20–30 cm rozpylić ciekłą, równomierną warstwę na przygotowaną powierzchnię, wykonując 1–2 ruchy krzyżowe lub okrężne. Unikać miejscowych nadmiarów. W przypadku grubszych warstw należy powtórzyć nakładanie po odparowaniu rozpuszczalnika. Po zakończeniu natryskiwania odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć zawór, aż wydostanie się z niego tylko rozpuszczalnik. Warunki schnięcia i utwardzania – wg poniższych danych technicznych.

Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Środek wiążący				Żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik				Mieszanina rozpuszczalników
Stałe materiały smarujące				Proszek cynkowy
Dane techniki zastosowań				
Dolna temperatura robocza			°C	-70
Górna temperatura robocza			°C	250
Optymalna grubość warstwy	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Pokrycie powierzchni		Grubość warstwy 60 µm	m ² /pojemnik	ca. 3
Temperatura obróbki			°C	10-35
Czas utwardzania		przy 20°C	h	12-24
Czas utwardzania		przy 150°C	min	15
Kolor				cynkowo-szary
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,92
Gęstość	DIN EN ISO 3838	20°C		0,92
Test przekrojowy	DIN EN ISO 2409	2 mm odstęp między siatkami		GT=0
Test odporności na słoną mgłę	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy >70 µm suszenie powietrzem	h	>2.000
Test odporności na słoną mgłę	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy >Utwardzanie cieplne 100 µm (150°C/min)	h	>6.000
Dopuszczenie				
UFI				AHQA-K0X0-300H-04KD

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy
Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.