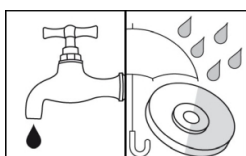
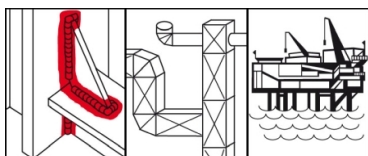


## OKS 2581

### Ochrona dla stali szlachetnej, spray



#### Opis

Ochrona antykorozyjna do metali żelaznych i powłok innych materiałów, na bazie pigmentów ze stali nierdzewnej z aktywną, katodową ochroną antykorozyjną.

#### Obszary zastosowań

- Do naprawy uszkodzeń na stalach nierdzewnych, takich jak szwy spawalnicze
- Powlekanie rurociągów i kanałów we wszelkich urządzeniach klimatyzacyjnych i wentylacyjnych
- Lakier podkładowy do farb z dodatkiem pyłu cynkowego, takich jak OKS 2551
- Powlekanie materiałów niemetalicznych w celu uzyskania wyglądu stali nierdzewnej

#### Branże

- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Budowa maszyn (obrobarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł chemiczny

#### Zalety i korzyści

- Długotrwała ochrona przed korozją dzięki aktywnej katodowej ochronie antykorozyjnej
- Zawiera szlif o strukturze czystej stali nierdzewnej zapewniający wysokiej jakości efekt powierzchni ze stali nierdzewnej
- Samoregenerująca się warstwa polimerowa, która zamyka się ponownie w razie drobnych uszkodzeń, zapobiegając korozji
- Nadaje się do ochrony przed korozją do kategorii C4H zgodnie z normą DIN EN ISO 12944:2018-06 na obszarach o atmosferze przemysłowej i przybrzeżnych o umiarkowanej ekspozycji na sól
- Lakier podkładowy, np. do gruntowania za pomocą OKS 2551
- Uniwersalna warstwa ochronna i dekoracyjna nadająca się do wielu materiałów

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnię, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Spryskiwana powierzchnia musi być metaliczna, nielakierowana i sucha. Przed użyciem wstrząsnąć puszką, aż słyhać będzie obijanie się kulek mieszających i wstrząsać intensywnie przez kolejne 2 minuty. Z odległości 20–30 cm rozpylić cienką, równomierną warstwę na przygotowaną powierzchnię, wykonując 1–2 ruchy krzyżowe lub okrężne. Unikać miejscowych nadmiarów. W przypadku grubszych warstw należy powtórzyć nakładanie po odparowaniu rozpuszczalnika. Po zakończeniu natryskiwania odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć zawór, aż wydostanie się z niego tylko rozpuszczalnik. Warunki schnięcia i utwardzania – wg poniższych danych technicznych.

# OKS 2581

## Ochrona dla stali szlachetnej, spray

### Opakowanie dostawy

- 400 ML Spray

### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Środek wiążący				Żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik				Mieszanina rozpuszczalników
Stale materiały smarujące				Proszek stali nierdzewnej
Stale materiały smarujące				Proszek cynkowy
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Dolna temperatura robocza			°C	-70
Górna temperatura robocza			°C	250
Optymalna grubość warstwy	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Pokrycie powierzchni		Grubość warstwy 60 µm	m <sup>2</sup> /pojemnik	ca. 2
Temperatura obróbki			°C	10-35
Czas utwardzania		przy 20°C	h	12-24
Czas utwardzania		przy 150°C	min	15
Kolor				metalicznie błyszczący
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,86
Test przekrojowy	DIN EN ISO 2409	2 mm odstęp między siatkami		GT=0
Test odporności na słoną mgłą	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy >70 µm suszenie powietrzem	h	>1.300
Test odporności na słoną mgłą	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy >Utwardzanie cieplne 100 µm (150°C/min)	h	>1.700
<b>Dopuszczenie</b>				
UFI				8GPA-HON7-E00K-21KM

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  

**FREUDENBERG**

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.